

AUTOMATED PRODUCTION LINE FOR BLANK NUMBER PLATES

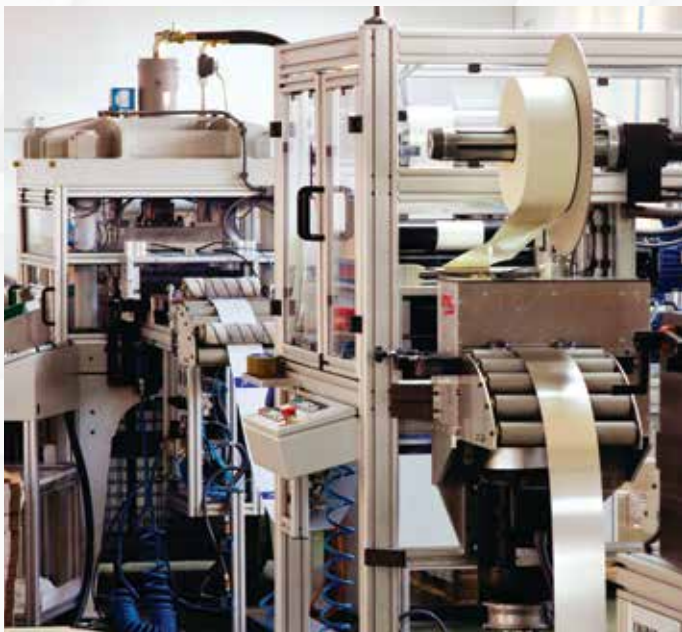
The UTAL Production line for blank license plates (semi - finished number plates) is a modern technological solution allowing automated and practically maintenance-free production. It is the fastest line available on the market.

Its efficiency is **75** plates/min. Besides its outstanding technical parameters, the advantage of the solution proposed by UTAL is the short waiting time from the moment of an order to a start-up at the customer's place.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЗАГОТОВОК НОМЕРНЫХ ЗНАКОВ

Автоматическая линия для производства заготовок – это современное технологическое оборудование для автоматизированного и практически не требующего обслуживания производства.

Данная линия самая быстрая среди доступных на рынке, позволяющая производить **75** штук заготовок в минуту. Преимуществом решения, предлагаемого фирмой UTAL, кроме высоких технических параметров, является также краткий срок реализации от заказа до запуска линии у клиента.



AUTOMATED PRODUCTION LINE FOR BLANK NUMBER PLATES

BASIC PARAMETERS:

- length: **15 m** (without additional moduls),
- width: **4 m**,
- efficiency: **75 plates/min**,
- max laminating width: **305 mm**,
- max roll of foil length: **900 m**,
- max weight of pallet with aluminium: **3.000 kg**,
- max diameter of aluminium coil: **1.600 mm**,
- max press power: **40 t**,
- production direction: from right to left,
- automatic receiver for plates with counting and weight control,
- power supply: **400 V**,
- average power consumption: **9.5 kW**.

OPTIONS:

- cutting - embossing tools according to individual requirements,
- heater for aluminium tape (two different solutions available),
- interface for remote settings and diagnostics,
- belt transporters for receiving plates of any size,
- hologram applicators,
- moduls for serial numbering,
- menu in customer's language.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЗАГОТОВОК НОМЕРНЫХ ЗНАКОВ

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

- длина линии: **15 м** (без опциональных модулей),
- ширина линии: **4 м**,
- производительность: **75 заготовок/мин.**,
- макс. ширина ламинирования: **305 мм**,
- макс. длина рулона плёнки: **900 м**,
- макс. вес поддона с алюмин. рулонами: **3.000 кг**,
- макс. диаметр алюминиевого рулона: **1.600 мм**,
- макс. штампующая мощность: **40 тонн**,
- направление технического процесса: справа налево,
- автоматический приемник для заготовок со считающе-взвешивающим устройством контроля количества,
- питание: **400 В**,
- средняя потребляемая мощность: **9,5 кВт**.

ОПЦИОНАЛЬНО:

- режуще-штампующие инструменты для номерных знаков, согласно спецификации, предоставленной клиентом,
- нагреватели для алюминиевой ленты (возможны два решения),
- интерфейсы для дистанционного определения параметров и диагностики линии,
- ленточные транспортеры для приемки заготовок разных размеров,
- модули для нанесения голограмм,
- модули для нанесения серийного номера,
- меню на языке клиента.